



TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY

CERTYFIKAT CERTIFICATE

Nr. TDT-UW-54/23

Niniejszym potwierdza się, że przedsiębiorstwo:
We hereby certify that the company:

INOX FONDI srl
VIALE 1° MAGGIO, 261 – Z.A.I. 1
45031 ARQUÀ POLESINE (RO)
WŁOCHY / ITALY

posiada uznanie Transportowego Dozoru Technicznego
w zakresie wytwarzania dennic do zbiorników.

*is recognized by Transportation Technical Supervision in scope of manufacturing
tank heads.*

Szczegółowy zakres i warunki uznania zostały zawarte w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Detailed scope and conditions of recognition are included in enclosure to this certificate.

Załącznik:

Warunki uznania

Enclosure:

Conditions of recognition

p.o. DYREKTOR


Krzysztof Bujanski

Miejsce i data wystawienia: Warszawa, 17 października 2023 r. Uznanie ważne do dnia: 16 października 2025 r.
Place and date of issue: Warszawa, 17 October, 2023 Date of expiry: 16 October 2025

WARUNKI UZNANIA

INOX FONDI Srl
VIALE 1° MAGGIO, 261 – Z.A.I. 1
45031 ARQUÀ POLESINE (RO)
WŁOCHY

1. ZAKRES UZNANIA

Zakres uznania obejmuje wytwarzanie dennic metalowych do zbiorników.

2. PRZEPISY I NORMY

- ADR, RID, ADN,
- EN, ISO, ASME.

3. KONSTRUKCJA

3.1 Konstrukcja dennic powinna być zgodna z wymaganiami przepisów i norm wymienionych w punkcie 2 i specyfikacją zamawiającego.

4. WYTWARZANIE

4.1 Materiały stosowane do wytwarzania:

- stale stopowe.

4.2 Technologie stosowane przy wytwarzaniu:

- obróbka plastyczna na zimno, zwijanie i gięcie blach,
- spawanie: metody PAW, GTAW, SAW,
- obróbka cieplna.

4.3 Materiały stosowane do wytwarzania powinny spełniać wymagania przepisów i norm wymienionych w punkcie 2.

4.4 Materiały stosowane do wytwarzania powinny być dostarczane ze świadectwem odbioru typu 3.1 wg EN 10204 lub świadectwem odbioru typu 3.2 wg EN 10204, jeżeli jest to wymagane przez Transportowy Dozór Techniczny.

4.5 W trakcie wytwarzania powinna być zapewniona pełna identyfikowalność zastosowanych materiałów.

5. BADANIA TECHNICZNE

5.1 Sprawdzenie kształtu i wymiarów powinno być wykonywane przez wytwórcę zgodnie z przepisami i normami wymienionymi w punkcie 2 oraz specyfikacją zamawiającego.

- 5.2 Badania określone w punkcie 5.1 powinny być wykonane przez wytwórcę, a jeśli umowa na dostawę dennic to przewiduje, wykonane z udziałem wskazanej instytucji kontrolnej.
- 5.3 Potwierdzeniem pozytywnych wyników badań określonych w punkcie 5.1 powinno być poświadczenie producenta (świadczenie kontroli 3.1 wg EN 10204).

6. DOKUMENTACJA

Dennice powinny być dostarczane przynajmniej z następującymi dokumentami:

- świadectwo kontroli 3.1 wg EN 10204,
- rysunek dennicy z wymiarami i ich tolerancjami,
- świadectwa materiałowe blach.

7. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Uznanie może zostać zawieszona lub cofnięta przez TDT w przypadku stwierdzenia nieprzestrzegania niniejszych warunków uznania lub stwierdzenia niewłaściwej jakości dennic dostarczanych do Polski.

p.o.DYREKTOR

Krzysztof Bujański

CONDITIONS OF RECOGNITION

INOX FONDI Srl
VIALE 1° MAGGIO, 261 – Z.A.I. 1
45031 ARQUÀ POLESINE (RO)
ITALY

1. SCOPE OF RECOGNITION

Scope of recognition covers manufacturing of metal tank heads.

2. REGULATIONS AND STANDARDS

- ADR, RID, ADN,
- EN, ISO, ASME.

3. CONSTRUCTION

- 3.1 Construction of the tank heads in scope of recognition shall conform with regulations and standards referred to in point 2 and customer specification.

4. MANUFACTURING

- 4.1 Construction materials used for manufacturing:

- alloy steels.

- 4.2 Technologies applied in manufacturing:

- cold press forming, plate coiling and bending,
- welding: PAW, GTAW, SAW,
- heat treatment.

- 4.3 Materials used for manufacturing shall be in accordance with regulations and standards referred in section 2.

- 4.4 Materials used for manufacturing shall be delivered with certificate 3.1 according to EN 10204 or, if it is required by TDT, with certificate 3.2 according to EN 10204.

- 4.5 Full traceability of applied materials shall be ensured during manufacturing process.

5. TECHNICAL TESTS

- 5.1 Check of shape and dimensions shall be carried by the manufacturer according to regulations and standards referred to in point 2 and to customer specification.

5.2 The tests referred to in point 5.1 shall be carried by the manufacturer and by control authority if it is indicated in order for delivery of tank heads.

5.3 Positive results of the tests referred to in point 5.1 shall be certified by the manufacturer with certificate 3.1 according to EN 10204.

6. DOCUMENTATION

Tank heads shall be delivered with at least following documents:

- certificate 3.1 according to EN 10204,
- drawing of tank head with dimensions and their tolerances,
- material certificates of plates.

7. ADDITIONAL CONDITIONS

Recognition may be suspended or withdrawn by TDT if manufacturer does not respect the conditions of recognition or tank heads delivered to Poland do not meet quality requirements.

p.o.DYREKTOR

Krzysztof Bujański